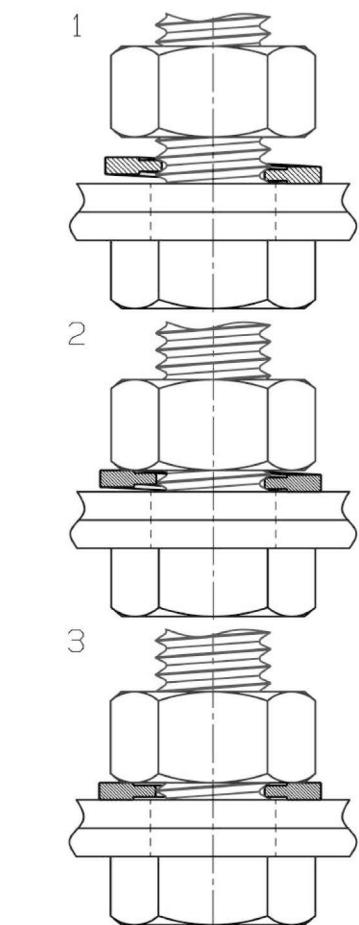
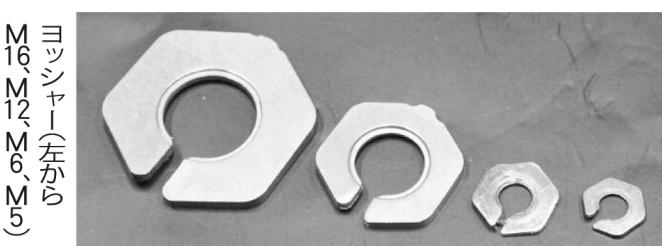


緩み止めワッシャー

# 「ヨツシャー」に新サイズ

東京 M12・16で建築向け需要へ

(株)東京メタル(神奈川県川崎市、竹田弘一社長)は、月中旬、同社開発の緩み止めワッシャー「YOTTSHE (ヨツシャー)」の「Type A」の新サイズとしてM12・M16用を開発、建築向けをはじめ用途開拓の為のラインナップ拡充を進めている。



1・ヨツシャー締結前、2・締結途中でヨツシャーの一部(左側)がねじ山を乗り越える、3・締結後

「ヨツシャー」は同社が平成25年(2013年)に開発。ワッシャー自身にねじ山の谷部に沿う形で角度を付けて曲がった形状で、ボルト頭部・ナットや母材に挟まれるとワッシャー内側の片側部が、ねじ山一つ分を乗り越えて歪んで締結される事で、元に戻る反作用によって緩み防

止機能を発揮する。

特長は、①高い脱落防

止機能、②それによる確

認・締め直し等の手間・

コスト低減、③市販され

ている従来の工具で着脱

試験した結果、緩みは発生せず、戻しトルクは14・2N・mとなつた。

従来のバリエーションは、形状では一般的のワッシャーの「Type A」、内側に爪のある「Type B」、外側の測が曲がっている「Type C」。素材は鋼とステンレス。寸

M12は外径22ミリで厚みは2・3ミリ、M16は外径32ミリで厚みは2・6ミリ(外

径・厚みは仕様変更可能)。また、今回の製品は性能試験、熱処理方法、

めっきの検討、金型製造

を経て、完成版を10月以

て販売予定となつて

いる。

竹田社長は「ユーザー

が希望しているサイズを

その場で『製造できる』

『在庫している』と供給

となつて

いる。

今回ラインナップを拡充した背景は、建築関連で内径の太いサイズでの規格化と13ミリと17ミリで厚みはともに0・8ミリ、内径M6で外径13ミリと17ミリで厚みはともに1ミリ、内径M8で外径17ミリと19ミリで厚みはともに1・2ミリで規格化・在庫ラインナップ。表面処理はノンクロム処理・S

Gめつき・溶融亜鉛めつ

き等の要望に応じて可能

M12・M16の製造を決定。

M12は外径22ミリで厚みは

2・3ミリ、M16は外径32

ミリで厚みは2・6ミリ(外

径・厚みは仕様変更可

能)。また、今回の製品

は性能試験、熱処理方法、

めっきの検討、金型製造

を経て、完成版を10月以

て販売予定となつて

いる。

竹田社長は「ユーザー

が希望しているサイズを

その場で『製造できる』

『在庫している』と供給

となつて

いる。

今回ラインナップを拡充した背景は、建築関連で内径の太いサイズでの規格化と13ミリと17ミリで厚みはともに0・8ミリ、内径M6で外径13ミリと17ミリで厚みはともに1ミリ、内径M8で外径17ミリと19ミリで厚みはともに1・2ミリで規格化・在庫ラインナップ。表面処理はノンクロム処理・S

Gめつき・溶融亜鉛めつ

き等の要望に応じて可能

M12・M16の製造を決定。

M12は外径22ミリで厚みは

2・3ミリ、M16は外径32

ミリで厚みは2・6ミリ(外

径・厚みは仕様変更可

能)。また、今回の製品

は性能試験、熱処理方法、

めっきの検討、金型製造

を経て、完成版を10月以

て販売予定となつて

いる。

竹田社長は「ユーザー

が希望しているサイズを

その場で『製造できる』

『在庫している』と供給

となつて

いる。

今回ラインナップを拡充した背景は、建築関連で内径の太いサイズでの規格化と13ミリと17ミリで厚みはともに0・8ミリ、内径M6で外径13ミリと17ミリで厚みはともに1ミリ、内径M8で外径17ミリと19ミリで厚みはともに1・2ミリで規格化・在庫ラインナップ。表面処理はノンクロム処理・S

Gめつき・溶融亜鉛めつ

き等の要望に応じて可能

M12・M16の製造を決定。

M12は外径22ミリで厚みは

2・3ミリ、M16は外径32

ミリで厚みは2・6ミリ(外

径・厚みは仕様変更可

能)。また、今回の製品

は性能試験、熱処理方法、

めっきの検討、金型製造

を経て、完成版を10月以

て販売予定となつて

いる。

竹田社長は「ユーザー

が希望しているサイズを

その場で『製造できる』

『在庫している』と供給

となつて

いる。

今回ラインナップを拡充した背景は、建築関連で内径の太いサイズでの規格化と13ミリと17ミリで厚みはともに0・8ミリ、内径M6で外径13ミリと17ミリで厚みはともに1ミリ、内径M8で外径17ミリと19ミリで厚みはともに1・2ミリで規格化・在庫ラインナップ。表面処理はノンクロム処理・S

Gめつき・溶融亜鉛めつ

き等の要望に応じて可能

M12・M16の製造を決定。

M12は外径22ミリで厚みは

2・3ミリ、M16は外径32

ミリで厚みは2・6ミリ(外

径・厚みは仕様変更可

能)。また、今回の製品

は性能試験、熱処理方法、

めっきの検討、金型製造

を経て、完成版を10月以

て販売予定となつて

いる。

竹田社長は「ユーザー

が希望しているサイズを

その場で『製造できる』

『在庫している』と供給

となつて

いる。

今回ラインナップを拡充した背景は、建築関連で内径の太いサイズでの規格化と13ミリと17ミリで厚みはともに0・8ミリ、内径M6で外径13ミリと17ミリで厚みはともに1ミリ、内径M8で外径17ミリと19ミリで厚みはともに1・2ミリで規格化・在庫ラインナップ。表面処理はノンクロム処理・S

Gめつき・溶融亜鉛めつ

き等の要望に応じて可能

M12・M16の製造を決定。

M12は外径22ミリで厚みは

2・3ミリ、M16は外径32

ミリで厚みは2・6ミリ(外

径・厚みは仕様変更可

能)。また、今回の製品

は性能試験、熱処理方法、

めっきの検討、金型製造

を経て、完成版を10月以

て販売予定となつて

いる。

竹田社長は「ユーザー

が希望しているサイズを

その場で『製造できる』

『在庫している』と供給

となつて

いる。

今回ラインナップを拡充した背景は、建築関連で内径の太いサイズでの規格化と13ミリと17ミリで厚みはともに0・8ミリ、内径M6で外径13ミリと17ミリで厚みはともに1ミリ、内径M8で外径17ミリと19ミリで厚みはともに1・2ミリで規格化・在庫ラインナップ。表面処理はノンクロム処理・S

Gめつき・溶融亜鉛めつ

き等の要望に応じて可能

M12・M16の製造を決定。

M12は外径22ミリで厚みは

2・3ミリ、M16は外径32

ミリで厚みは2・6ミリ(外

径・厚みは仕様変更可

能)。また、今回の製品

は性能試験、熱処理方法、

めっきの検討、金型製造

を経て、完成版を10月以

て販売予定となつて

いる。

竹田社長は「ユーザー

が希望しているサイズを

その場で『製造できる』

『在庫している』と供給

となつて

いる。

今回ラインナップを拡充した背景は、建築関連で内径の太いサイズでの規格化と13ミリと17ミリで厚みはともに0・8ミリ、内径M6で外径13ミリと17ミリで厚みはともに1ミリ、内径M8で外径17ミリと19ミリで厚みはともに1・2ミリで規格化・在庫ラインナップ。表面処理はノンクロム処理・S

Gめつき・溶融亜鉛めつ

き等の要望に応じて可能

M12・M16の製造を決定。

M12は外径22ミリで厚みは

2・3ミリ、M16は外径32

ミリで厚みは2・6ミリ(外

径・厚みは仕様変更可

能)。また、今回の製品

は性能試験、熱処理方法、

めっきの検討、金型製造

を経て、完成版を10月以

て販売予定となつて

いる。

竹田社長は「ユーザー

が希望しているサイズを

その場で『製造できる』

『在庫している』と供給

となつて

いる。

今回ラインナップを拡充した背景は、建築関連で内径の太いサイズでの規格化と13ミリと17ミリで厚みはともに0・8ミリ、内径M6で外径13ミリと17ミリで厚みはともに1ミリ、内径M8で外径17ミリと19ミリで厚みはともに1・2ミリで規格化・在庫ラインナップ。表面処理はノンクロム処理・S

Gめつき・溶融亜鉛めつ

き等の要望に応じて可能

M12・M16の製造を決定。

M12は外径22ミリで厚みは

2・3ミリ、M16は外径32

ミリで厚みは2・6ミリ(外

径・厚みは仕様変更可

能)。また、今回の製品

は性能試験、熱処理方法、

めっきの検討、金型製造

を経て、完成版を10月以

て販売予定となつて

いる。

竹田社長は「ユーザー

が希望しているサイズを

その場で『製造できる』

『在庫している』と供給

となつて

いる。

今回ラインナップを拡充した背景は、建築関連で内径の太いサイズでの規格化と13ミリと17ミリで厚みはともに0・8ミリ、内径M6で外径13ミリと17ミリで厚みはともに1ミリ、内径M8で外径17ミリと19ミリで厚みはともに1・2ミリで規格化・在庫ラインナップ。表面処理はノンクロム処理・S

Gめつき・溶融亜鉛めつ

き等の要望に応じて可能

M12・M16の製造を決定。

M12は外径22ミリで厚みは

2・3ミリ、M16は外径32

ミリで厚みは2・6ミリ(外

径・厚みは仕様変更可

能)。また、今回の製品

は性能試験、熱処理方法、

めっきの検討、金